

La macchina permette l'automazione del processo di stoccaggio dei filotti in uscita dal complesso impastatore-taglierina. La versione standard permette la pallettizzazione a piramide con prelievo singolo o doppio a seconda delle dimensioni della bocca di uscita dell'impastatrice. L'unità è composta da due moduli lineari autoportanti in alluminio anodizzato, sostenuti da una robusta carpenteria metallica. La movimentazione dei due assi avviene tramite servoazionamenti in c.c. ad alto rendimento. Il prelievo del filotto è garantito da una o due serie di ventose alimentate da una pompa per vuoto a secco. La logica di comando è gestita tramite un PLC dell'ultima generazione, integrato da una interfaccia interattiva per una semplice gestione dei cicli operativi e un rapido settaggio dell'unità in base alle dimensioni dei filotti e alle differenti logiche di pallettizzazione.

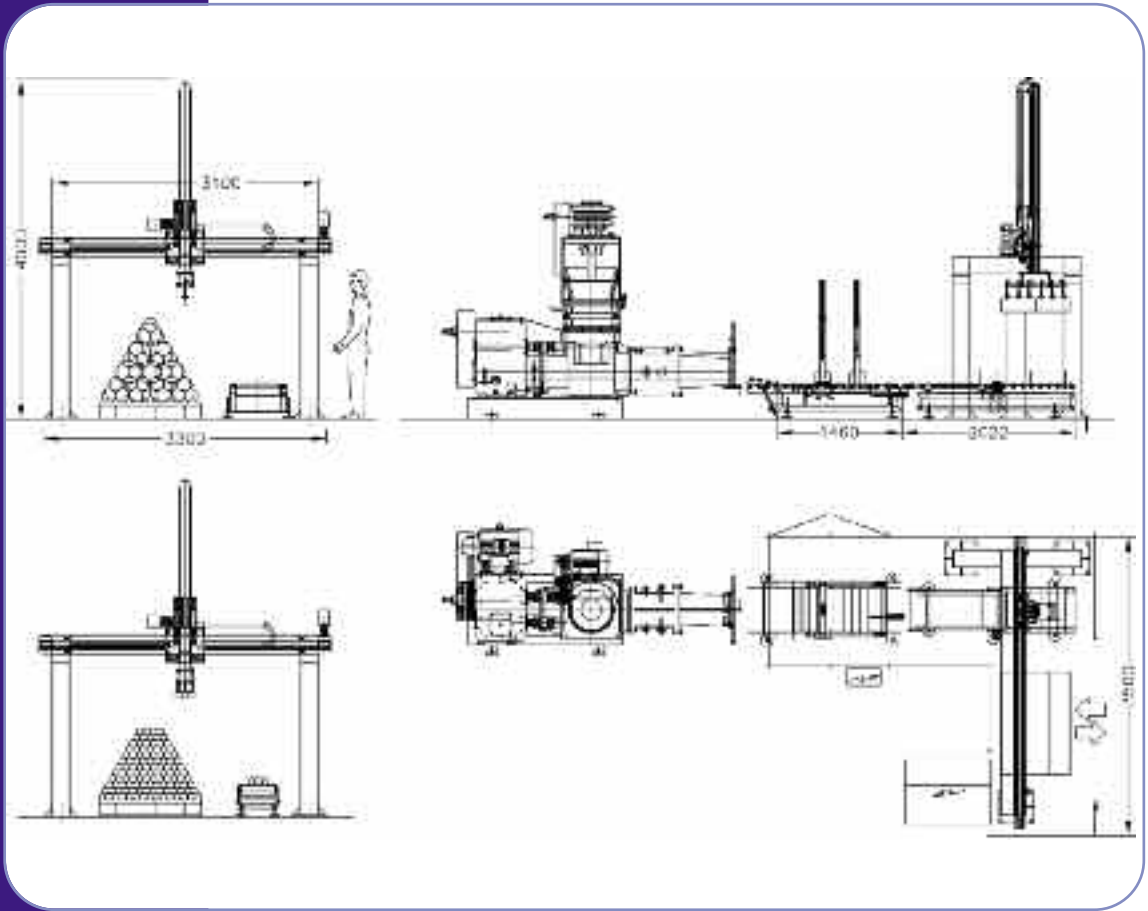
The machine allows the automation of the storage process of the clay rods extruded from the unit pug mill cutter. The standard version allows the pyramid-shaped palletization either with single or double taking off depending from the dimensions of the outlet of the pug mill. The unit is composed of two self-bearing linear units made of anodized aluminium, supported by a strong carpentry. The movement of the two axis is carried out by means of servodrives in direct current with high efficiency. The taking off of the clay rods is carried out by one or two series of suckers fed by a dry vacuum pump. The command is run by a last-generation PLC, integrated by an interactive interface for an easy management of working cycles and a quick set up of the unit according to the dimensions of the clay rods and the different systems of palletizations.

La máquina permite el proceso de almacenamiento de los lingotes a la salida de la amasadora una vez cortados. La versión estándar permite la palatización a pirámide con toma individual o doble según la boquilla de salida de la amasadora. Está compuesto por dos módulos lineares autoportantes de aluminio anodizado, sostenidos por una robusta carpintería metálica. El movimiento de los dos ejes se lleva a cabo mediante el servoaccionamiento eléctrico. La recogida del lingote se realiza con una o dos series de ventosas alimentadas por una bomba de vacío trabajando en seco. El proceso se controla a través de un PLC de última generación, integrado con una interfaz interactiva que facilita la gestión de los ciclos operativos y un rápido control y disposición de la máquina según las medidas de los lingotes y las formas de palatización que se requieran.

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA - DATOS TECNICOS

Ø max. filotto Ø max. clay rod Ø max. lingote	280 mm.
Lunghezza max. filotto Max. length clay rod Longitud max. lingote	800 mm.
Peso max. trasportabile Max. conveyable weight Peso max. transportable	50kg.
Altezza max. di pallettizzazione Max. palletization height Altura max. de palatización	1.300 mm.
Potenza impegnata Installed power Potencia empleada	5 kW
Alimentazione Power supply Alimentación	380V trifase
Portata max. pompa vuoto Max. capacity vacuum pump Caudal max. bomba de vacío	16 m ³ /h
Ingombri Overall dimensions Medidas	2.700x3.400xh3.700 mm.

VICENTINI



Plant



Palletizer



Sucker detail



Palletizer



Palletizer